

Kompozit PTFE

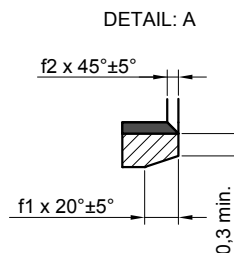
Sortiment: válcová pouzdra
přírubová pouzdra
kluzné axiální podložky
kluzný pás

Materiál kluzných pouzder tvoří ocelový podklad, na který je nanášena vrstva porézního cínového bronzu. Bronzová vrstva pevně nanášená na ocel tvoří kostru pro ukotvení směsi na podklad. Do této kostry je naválcována směs PTFE. Koncové stykové plochy jsou volné – bez zámku. Mezera mezi stykovými plochami nezalisovaného pouzdra se po zalisování do tělesa s předepsanou tolerancí díry vymezí, takže pouzdro je v tělese bez mezery. Vnější povrch pouzder s ocelovým základem je chráněn proti korozi galvanicky nanášenou vrstvou cínu.

V krátké záběhové fázi se část teflonové výstelky přeneše na povrch hřídele, čímž se na jeho povrchu vyrovnají nerovnosti. Tím vzniknou kluzné plochy s nízkým koeficientem tření a nepatrným opotřebením. V průběhu užívání se opotřebenění zvyšuje pouze nepatrně. Ložiska s teflonovou výstelkou nemusí být při provozu mazána. Jejich životnost je však možné mazáním ovlivnit. Pravidelné domazávání plastickým mazivem lze doporučit, protože jím lze ložiska a hřídel ochránit před korozi a nečistotami.

Rozměry a tolerance vnitřní a vnější fazety pouzdra

s	f1	f2
0,75	0,50±0,30	0,25±0,15
1	0,60±0,40	0,30±0,20
1,5	0,60±0,40	0,40±0,30
2	1,20±0,40	0,40±0,30
2,5	1,80±0,60	0,60±0,40



Fyzikální a mechanické vlastnosti, tolerance

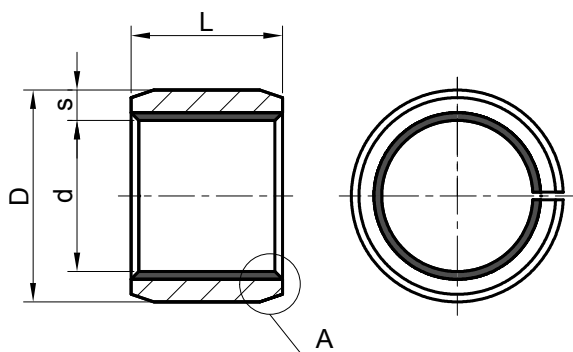
Technická data		KU
Kluzná vrstva		PTFE
Nosný materiál		ocel
Vlastnosti		bezúdržbové
Únosnost statická	N/mm ²	250
Únosnost dynamická v=1 m/s	N/mm ²	140
Únosnost dynamická v<2 m/s	N/mm ²	60
Součinitel tření		0,03-0,20
Max. kluzná rychlost bez mazání	m/s	2
Max. kluzná rychlost při mazání olejem	m/s	>2
Max. pv při nepřetržitém provozu	N/mm ² x m/s	1,8
Max. pv při přerušovaném provozu	N/mm ² x m/s	3,6
Teplotní rozsah	°C	-195°C ...+ 280°C
Tepelná vodivost	W/mK	42
Koeficient teplotní roztažnosti		11x10 ⁻⁶ /K
Tolerance díry tělesa		H7
Tolerance hřídele	d≤5mm	h6
	d=6 až 75mm	f7
	d=80 až 300mm	h8
Tolerance délky pouzdra	d<80mm	±0,25
	d>80mm	±0,50
Povrchová drsnost hřídele Ra	µm	≤ 0,4
Tvrdoost hřídele		kalené i nekalené

Tiskové chyby, rozměrové a konstrukční změny vyhrazeny.

www.kluznaloziska.cz | info@midol.cz

Kompozit PTFE

Kluzná pouzdra zakružovaná - KU



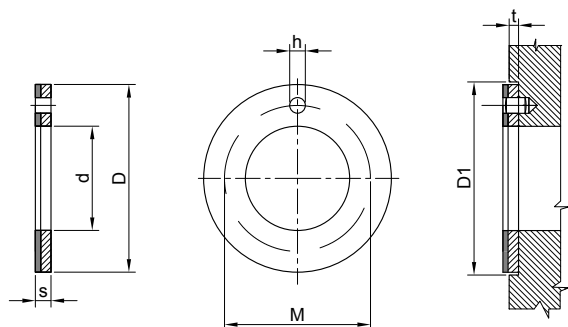
140 – 300 mm

Příklad pro objednání: KU 14060 (d=140mm, L=60mm)

d	D	s	Délka L																			
			3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	115		
140	145	2,5																■	■	■	■	■
150	155	2,5																■	■	■	■	■
160	165	2,5																■	■	■	■	■
170	175	2,5																■	■	■	■	■
180	185	2,5																■	■	■	■	■
190	195	2,5																■	■	■	■	■
200	205	2,5																■	■	■	■	■
220	225	2,5																■	■	■	■	■
250	255	2,5																■	■	■	■	■
260	265	2,5																■	■	■	■	■
280	285	2,5																■	■	■	■	■
300	305	2,5																■	■	■	■	■

Kompozit PTFE

Kluzné axiální kroužky – typ WC



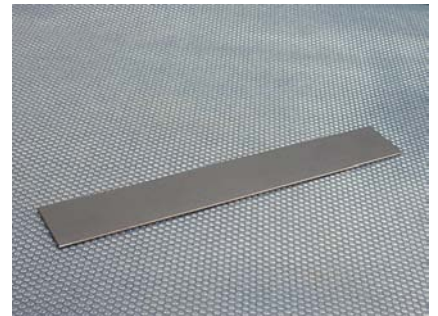
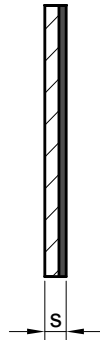
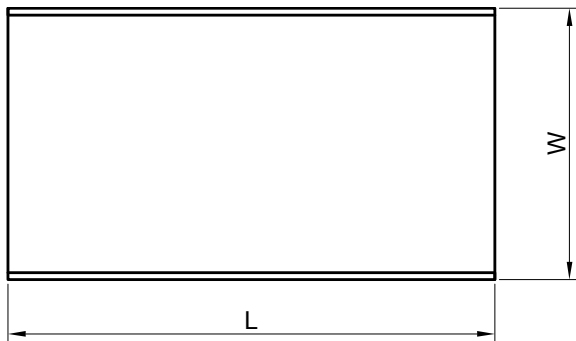
10 – 85 mm

Příklad pro objednání: KU10WC (d=10mm)

Objednací číslo	d +0,25	D -0,25	S -0,05	M ±0,125	h +0,4 +0,1	t ±0,2	D1 +0,12
KU10WC	10	20	1,5	15,0	1,5	1,0	20
KU12WC	12	24	1,5	18,0	1,5	1,0	24
KU14WC	14	26	1,5	20,0	2,0	1,0	26
KU16WC	16	30	1,5	23,0	2,0	1,0	30
KU18WC	18	32	1,5	25,0	2,0	1,0	32
KU20WC	20	36	1,5	28,0	3,0	1,0	36
KU22WC	22	38	1,5	30,0	3,0	1,0	38
KU24WC	24	42	1,5	33,0	3,0	1,0	42
KU26WC	26	44	1,5	35,0	3,0	1,0	44
KU28WC	28	48	1,5	38,0	4,0	1,0	48
KU32WC	32	54	1,5	43,0	4,0	1,0	54
KU36WC	36	60	1,5	48,0	4,0	1,2	60
KU38WC	38	62	1,5	50,0	4,0	1,0	62
KU40WC	40	64	1,5	52,0	4,0	1,2	64
KU42WC	42	66	1,5	54,0	4,0	1,0	66
KU45WC	45	70	1,5	57,5	4,0	1,2	70
KU48WC	48	74	2,0	61,0	4,0	1,5	74
KU50WC	50	76	2,0	63,0	4,0	1,7	76
KU52WC	52	78	2,0	65,0	4,0	1,5	78
KU55WC	55	80	2,0	67,5	5,0	1,7	80
KU60WC	60	90	2,0	75,0	5,0	1,7	90
KU62WC	62	90	2,0	76,0	4,0	1,5	90
KU65WC	65	100	2,0	83,5	5,0	1,7	100
KU70WC	70	105	2,0	88,0	5,0	1,7	105
KU75WC	75	110	2,0	92,5	5,0	1,7	110
KU80WC	80	120	2,0	100,0	5,0	1,7	120
KU85WC	85	125	2,0	105,0	5,0	1,7	125

Kompozit PTFE

Kluzné pásy – typ SP



1,0 – 2,5 mm

Příklad pro objednání: KU1,0SP (s=1,0mm)

Objednací číslo	$L \pm 1$	$W \pm 1$	$s - 0,05$
KU 1,0SP	500	150	1,0
KU 1,5SP	500	150	1,5
KU 2,0SP	500	150	2,0
KU 2,5SP	500	150	2,5